



## ZFR EV AP 500 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



WEINBAU



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Komplett Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse
- ✓ Entwickelt zum Entstauben luftgetragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich



### SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	2,2
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	280
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1300
Sauganschluss	mm	150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	30.000-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Abreinigungssystem		Manuell



### SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt	100



### VOLUMEN

Maße	cm	62x62x250h
Gewicht	kg	100



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



## FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



## SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



## EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Absaugarm
- ✓ zweifach Absaugarm