

DG 30 EXP Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



LANDWIRTSCHAFT



ALUMINIUMVERARBEITUNG



MECHANIK



TRANSPORTUNTERNEHMEN



- ✓ Zertifiziert für die Zone 22
- ✓ Komplette Stahlkonstruktion
- ✓ geerdet
- ✓ Seitenkanalverdichter, Turbine

- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Vakuummeter zur Erkennung von Filterverstopfungen



SAUGEINHEIT

Atex Zone		22
Markierung		3D
Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	2.2
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	3000
Luftmenge	m³/h	300
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	71



FILTERAGGREGAT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	20.000-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell



BEHÄLTEREINHEIT

Kapazität	lt.	100
-----------	-----	-----



BELEGUNG

Maße	cm	66x118x145h
Gewicht	kg	125



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Getriebe konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTERAGGREGAT

Der Sauger wird auf einem stabilen Stahlchassis montiert und mit industriellen Qualitätsrädern versehen, welchen diesen auch für den Einsatz auf rauen Oberflächen bewegen.

Das aufgesaugte Material wird in einen mit Rädern versehenen Stahlbehälter gesammelt, der für die Entsorgung nutzerfreundlich entnommen werden kann und mit optionalen Einwegbeuteln für eine sichere und handliche Entsorgung verwendet werden kann.



BEHÄLTEREINHEIT

Der Sammelbehälter ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, das es ermöglicht, das Saugmaterial schnell zu entsorgen.



OPTIONEN

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C