

DBF 05 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



VERPACKUNGSINDUSTRIE



KAFFEEHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters

- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	0,4
IP Schutzklasse	IP	55/F
Unterdruck	mmH2O	1.750
Luftmenge	m ³ /h	100
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	65



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	2.000 - 280
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	15
-----------	-----	----



VOLUMEN

Maße	cm	75x34x42h
Gewicht	kg	30



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer eingebaute Polyesterbeutelfilter garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchtritt und Verstopfung.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Dekantersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung