

DBFV 05 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



KAFFEEHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen

- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	0,4
IP Schutzklasse	IP	55/F
Unterdruck	mmH2O	1.750
Luftmenge	m³/h	100
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	65



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	2.000 - 280
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	15
-----------	------	----



VOLUMEN

Maße	cm	50x33x 73h
Gewicht	kg	30



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer eingebaute Polyesterbeutelfilter garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchtritt und Verstopfung.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Dekantersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage